

構造体用

構造体用リベットの分類

分類	マンドレル軸力導入型	ワイド座屈型	ホールフィル型
イラスト			
該当リベット	HCリベット	HSリベット	UGリベット
掲載ページ	P.17	P.18	P.19、20
特徴	<ul style="list-style-type: none"> 座屈部でワークを引き付けたまま、フランジを絞るので、高い圧着力を発生させる。 マンドレルの平行溝をボディ内部に食い込ませるので、振動で緩まない。 	<ul style="list-style-type: none"> バルブ形状に座屈し、高い圧着力を発生させる。 座屈径が広く、高い引張力を発生させる。 	<ul style="list-style-type: none"> 振動に強い、内部ロック機構を採用。 広い締結厚板で部品点数を削減する。

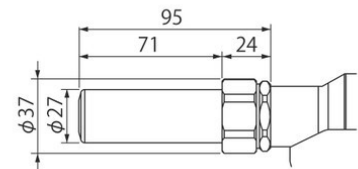
HCrivets® (HCリベット)

●座屈側でワークを引き付け、その状態でフランジを絞り込むので非常に高い軸力(圧着力)を発生させ、強い振動下でも緩みません。

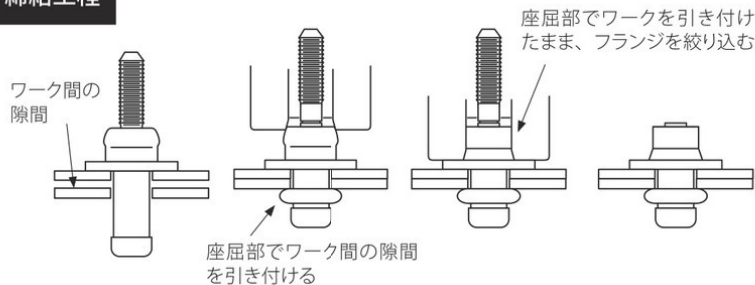
HCリベット専用締結工具

ポップリベットツール ProSet XT4-HC

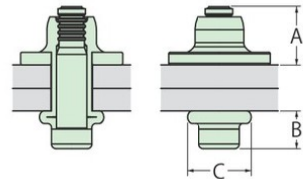
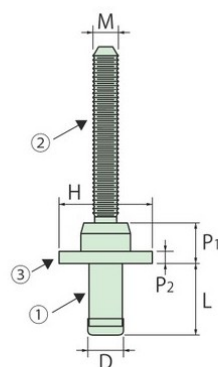
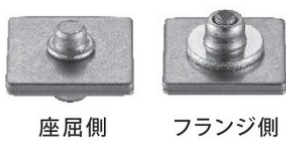
- 全長：333mm
- 重量：2.4kg
- 使用空気圧力：0.5-0.6Mpa



締結工程



座屈形状



【締結寸法(mm)】

参考値	A	B	C
最小板厚時	8.2	4.5	7.9
最大板厚時	6.8	4.0	7.6

名称	材質	表面処理
①リベットボディ	スチール(SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
②マンドレル	スチール(SWCH)	アルミ亜鉛複合皮膜
③ワッシャー	スチール(SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート



SHC-52M

RoHS対応

PAT.PENDING

リベット呼径 D (mm)	加工物穴径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚(mm)	L (mm)	H (mm)	P1 (mm)	P2 (mm)	M (mm)	参考強度		
									剪断(N)	引張(N)	圧着力(N)
5.15 ^{+0.10} _{-0.05}	5.3	28	1.2 - 2.8	10.6	13 ± 0.5	6	1.6	3.4	12500	8900	3900
		44	2.8 - 4.4								
		60	4.4 - 6.0								
		76	6.0 - 7.6								